

CARACTERISTIQUES GENERALES



Isofom® N



Options de surfaçages

DESCRIPTION

Le complexe Amortissant-Absorbant Isofom® N est un assemblage d'une masse viscoélastique auto-adhésive (**Amortson® Bi**) avec une mousse absorbante polyester (**Resobson® N**).

Cette technique permet de combiner efficacement l'Amortissement avec l'Absorption afin d'obtenir un complexe d'isolation performant.

APPLICATIONS

L'Isofom® N est particulièrement destiné au garnissage intérieur des capots, carters ou enceintes entourant une source sonore, lorsque les gains obtenus par un traitement en absorption seule s'avèrent insuffisants.

MISE EN OEUVRE

Par adhésivage.

En cas d'application sur un support en bois, il est fortement conseillé de procéder à un préencollage du support avec de la colle Néoprène.

L'application doit s'effectuer sur un support parfaitement dégraissé et hors poussière, à une température supérieure à 20°C.

La pièce doit être marouflée fortement (2 kg/dm²), il est également recommandé de préchauffer l'Amortson® Bi à 30°C.

STOCKAGE

Ce produit doit être stocké à l'abri des intempéries, de l'humidité.

Il doit être utilisé dans un délai de six mois.

POSSIBILITES DE LIVRAISON

Plaques : 1000 x 1500 mm

Pièces découpées suivant plans

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'ISOFORM N

(Voir aussi les fiches Amortson® Bi et Resobson® N)

Composition

Masse lourde : Amortson® Bi

Mousse : Resobson® N

Masse surfacique totale : Variable en fonction des composants

Epaisseur totale : Variable en fonction des composants

Options de surfaçage

FPUN (Film PU Noir) : ép. 25µ

BHT (Film alu armé d'une trame de verre) : ép. 12µ

Tenue en température

Maxi : 90°C

Mini : - 20°C

Comportement au feu et aux fumées

MVSS 302 : Autoextinguible 100mm/mn

Composants standards

Amortson® Bi : 5 et 10 kg/m²

Resobson® N, épaisseurs standards :

N20 (20 mm)

N50 (50 mm)

Perte de Puissance par insertion

— Alu + Isofom N — Alu Nu

